



EMPRESA NACIONAL MINERA - ENAMI EP



INFORME DE COMISIÓN

No. DE INFORME:	SSA-2015 450	FECHA:	24/04/2015
APELLIDOS Y NOMBRES DEL SOLICITANTE:	VASCONEZ VARGAS JULIANA	No. CÉDULA:	02017768661
RESPONSABLE DE ÁREA:	ING. SANTIAGO TAPIA	CENTRO DE COSTOS:	PROYECTO TELIMBELA
CARGO DEL SERVIDOR O TRABAJADOR:	ANALISTA 1		
SERVIDORES QUE INTEGRARON LA COMISIÓN:			

INFORME DE ACTIVIDADES DIARIAS Y PRODUCTOS ALCANZADOS

FECHA	ACTIVIDAD	PRODUCTO O ENTREGABLE
13/04/2015	Ingreso al Proyecto Telimbela	
14/04/2015	Inspección de Seguridad en Actividades de Campo y Perforación	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
15/04/2015	Inspección de Seguridad en Perforación Pozo TEL-006, 005, 007	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
16/04/2015	Inspección de Seguridad en Perforación Pozo TEL-007 en actividades de Campo	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
17/04/2015	Inspección de Seguridad en Perforación Rehabilitación plataforma TEL-003, 004, 005	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
18/04/2015	Inspección de Seguridad en Perforación Pozo TEL-009, Difusión del reglamento de seguridad interno	Registros de Asistencia y Acta de Reunión
19/04/2015	Capacitación área de Corte, teórico practico, Inspección vehículos	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
20/04/2015	Inspección de Seguridad Limpieza de Afloramientos	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
21/04/2015	Capacitación desastres naturales y primeros Auxilios personal proyecto Telimbela	Check list de Inspecciones y Capacitaciones
22/04/2015	Inspección conexión a tierra de la maquinaria de corte, retorno a Quito. Arribo 19 pm	Registro de Fotográfico

ITINERARIO	SALIDA	LLEGADA	NOTA
FECHA (de-mm-aaaa)	13/04/2015	22/04/2015	Estos datos se refieren al tiempo efectivamente utilizado en la Comisión, desde la salida del lugar de residencia o trabajo habituales o del cumplimiento de la licencia según sea el caso, hasta su retorno.
HORA (hh:mm)	8:15	19 pm	
Hora Inicio de Labores el día de retorno:		7:00	

DETALLE DE LA MOVILIZACIÓN

TIPO DE TRANSPORTE (Aéreo, terrestre, fluvial)	NOMBRE DEL TRANSPORTE	RUTA		SALIDA		LLEGADA	
		ORIGEN	DESTINO	FECHA	HORA	FECHA	HORA
Terrestre	Transporte Publico	Oficina	Terminal Quitumbe	13/04/2015	8:15	13/04/2015	10:00
Terrestre	Transporte Interprovincial	Quitumbe	Caluma	13/04/2015	10:00	13/04/2015	18:30
Terrestre	Vehículo Institucional	Caluma	Concesión	14/04/2015	7:00	21/04/2015	18:00
Terrestre	Transporte Interprovincial	Caluma	Terminal Quitumbe	22/04/2015	11:00	22/04/2015	18:00
Terrestre	Transporte Publico	Quitumbe	Quito	22/04/2015	18:00	22/04/2015	19:00

NOTA: El presente informe deberá presentarse dentro del término máximo de 4 días de cumplida la licencia. Cuando la licencia sea superior al número de horas o días autorizados, se deberá adjuntar la autorización por escrito del Gerente de Área o Jefe de Unidad.

NOTA: Los valores por concepto de movilización, serán reconocidos de acuerdo al artículo No. 13 del Acuerdo Ministerial No. 0097-MRL-2013.

FIRMAS DE RESPONSABILIDAD

SERVIDOR / TRABAJADOR	RESPONSABLE DE ÁREA
NOMBRE: JULIANA VASCONEZ	NOMBRE: ING. SANTIAGO TAPIA

REVISIÓN, APROBACIÓN Y AUTORIZACIÓN GERENCIA DE TALENTO HUMANO	
RECIBIDO 24 ABR 2015 HORA: 13:00 FIRMA: JEFATURA DE CONTROL INTERNO NOMBRE: ECON. FERNANDO EGUEZ	RECIBIDO 27 ABR 2015 HORA: FIRMA: AUTORIZADO: O GERENTE DE TALENTO HUMANO

EMPRESA NACIONAL MINERA ENAMI EP
SERVICIOS GENERALES
29 ABR 2015 HORA: 10:15



EMPRESA NACIONAL MINERA – ENAMI EP



Memorando Nro. ENAMI-SSO-2015-0040-MEM

Quito, D.M., 24 de abril de 2015

ANALISTA I

Anexos:

- INFORME DE SEGURIDAD Telimbela I.pdf
- anexo Informe Telimbela.pdf

Copia:

Sr. Ing. Daniel Esteban Sánchez Alarcón
Supervisor de Seguridad Industrial y Salud Ocupacional Encargado

Sr. Ing. Marco Antonio Avila Fuentes
Responsable Técnico de Exploración Proyecto Telimbela



EMPRESA NACIONAL MINERA E.P.



GERENCIA DE SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE
UNIDAD DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

INFORME TÉCNICO Nº 035-GSSA-SSO-2015

Elaborado por:	VÀSCONEZ VARGAS JULIANA ELIZABETH
Fecha de Comisión	13 al 22 de Abril 2015
Proyecto:	Telimbela – Torneado
Ubicación	Provincia de Bolivar

1. ALCANCE

La Empresa Nacional Minera con su proyecto Telimbela en su etapa de exploración avanzada, la Gerencia de Seguridad y Salud Ocupacional ve la necesidad de Identificar y/o corrige actos - condiciones inseguras, que cumplan con las normas de seguridad vigentes.

2. OBJETIVOS

- Capacitar al personal de la ENAMI EP, con el fin de concientizar la importancia de la seguridad industrial en el trabajo diario, evitando accidentes, incidentes y enfermedades ocupacionales.
- Inspeccionar actos y condiciones inseguras con el fin de corregir, evitando la probabilidad de que ocurra una situación no deseada.
- Identificar inicialmente los riesgos asociados a las actividades de perforación y a la área de corte.

3. ACTIVIDADES DESARROLLADAS.

Se dividió las actividades en etapas:

15/04/2014

Telimbela

1. Charla pre-jornada con el tema importancia de la seguridad en el trabajo al personal obrero y técnicos de la empresa (ENAMI EP).



2. Charla e inspección de los trabajos que realizan el personal de la Contratista HUBBARD PERFORACIONES, uso del Equipo de protección personal, así como el movimiento de productos químicos en función de las hojas de seguridad de los productos químicos (MSDS).



3. Inspección a la contratista de la rehabilitación de la plataforma ya perforada TEL-001, se recalca sobre un adecuado movimiento manual de carga.





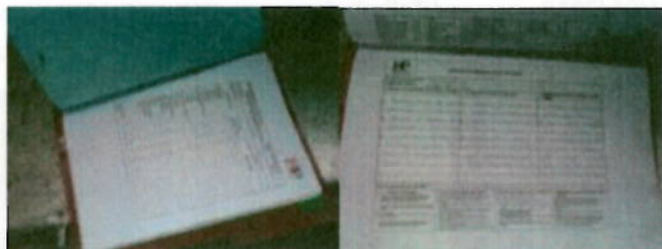
5. Se verifica la disposición del almacenamiento del Combustible sus embaces, sus cubetos, su señalización y su orden en el área de la plataforma.




6. Orden de la disposición de los materiales orden de stock de herramientas y grasas






7. Se inspecciona los registro y documentación como Análisis de riesgos en el trabajo.



8. Se inspecciona botiquines, camillas en las dos plataformas se observa las dos disposiciones y se verifica que en la plataforma TEL-07, está en malas condiciones y no se cuenta con camillas en ninguna

		<p>2. Inspección la oficina proyecto Telimbela donde se almacena el Equipo de Protección Personal, se identifica que se necesita de perchas para poder evitar la humedad y además se puede identificar cuanto y que se tiene.</p>
		<div style="text-align: center;">  </div> <p>3. Se inspecciona trabajos de Instalación de maquinaria, plataforma TEL-09, se solicita adecuaciones, como el orden por áreas, Stock de Materiales, de herramientas de combustibles, de tanques de sedimentación, tanques de abastecimiento de agua, almacenamiento de combustible y tubería, se solicita identificar los riesgos con señalética de seguridad y delimitar el área. Se verifica falta de orden y tablonés en mal estado.</p>

		 <p>3. Se verifica la instalación de la plataforma, según las recomendaciones emitidas, se observa que se delimito con cinta de peligro, delimitando toda el área de perforación, evitando el ingreso a personal no autorizado.</p>  <p>4. Se verifica el orden y la limpieza en la plataforma así como una adecuada distribución del área.</p> 
<p>19/04/2015</p>	<p>Telimbela</p>	<p>1. Se capacita al personal en procedimientos seguros para la actividad de corte, con presentaciones de día positivas y videos.</p>






5. Inspección de vehículos se observa que se tiene problemas con la movilización debido a que las camionetas asignadas al proyecto no se encuentran en buenas condiciones.

Camioneta Chevrolet placa PEG-1017, presenta desperfectos en el funcionamiento de la doble tracción, así como la platina del neblinero.



Camioneta Mazda Placa PEI-4869 se encuentra rota la Manguera de conexión entre el motor y el radiador se parcha con cinta adhesiva.

		
21/04/2015	Telimbela	<ol style="list-style-type: none"><li data-bbox="755 730 1385 800">1. Se capacita al personal en los temas de Desastres Naturales que hacer Antes, Durante y Después  <ol style="list-style-type: none"><li data-bbox="755 1268 1385 1337">2. Se capacita al personal en primeros auxilios se realiza práctica. 

4. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

De acuerdo a la visita de campo se hizo el levantamiento de Identificación de Riesgos Iniciales, utilizando el método de la INSHT (Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo) donde se estima los niveles de riesgo de acuerdo a su probabilidad estimada y a sus consecuencias esperadas.

NIVEL DE RIESGO	DESCRIPCIÓN	PLAZO DE CORRECCIÓN
Intolerable	No debe comenzar ni continuar en trabajo hasta que se reduzca el riesgo.	Inmediata
Importante	Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.	Inmediata
Moderado	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas.	Medio
Tolerable	Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control.	Revisión
Trivial	No se requiere acción específica	Revisión

De acuerdo con el anexo se observa que los calificados como riesgos importantes hacer corregidos inmediatamente, se levantó en el **Proyecto Telimbela -Torneo**:

PROYECTO TELIMBELA – TORNEADO		
ÁREA DE TRABAJO (ACTIVAD)		CORTE DE TESTIGOS
PUESTO DE TRABAJO		OPERADOR DE CORTE DE TESTIGOS
NÚMERO DE TRABAJADORES		2
NÚMERO DE HOMBRES		2
NÚMERO DE MUJERES		0
FACTOR DE RIESGO	PELIGRO IDENTIFICATIVO	RIESGO
Mecánico	Atrapamiento por o entre objetos	Importante
Psicosocial	Minuciosidad en la tarea	Importante



Parada de
emergencia

- Se recomienda este tipo de Protección Personal para el área de corte, además adaptar guardas de seguridad como se observa en la fotografía.



- Protección facial
 - Orejetas
 - Mascarilla con filtros
 - Mandil impermeable
 - Zapatos de seguridad
- Incorporar botiquines y camillas en las áreas como el área de corte que se encuentra junto al área de Logueo, debido a que el área es considerada como crítica debido al trabajo que se realiza.



MAQUINARIA	ESTADO	ACCIÓN CORRECTIVA
MAQUINA DE PERFORACIÓN	Buenas condiciones	Mantenimiento preventivo
BOMBAS	Buenas condiciones	Mantenimiento preventivo
GENERADOR	Buenas condiciones	Mantenimiento preventivo
VEHICULOS	Malas condiciones	Mantenimiento correctivo

- d) Se realizará inspección de los Extintores que se encuentren en el Proyecto a fin contar con un control del mantenimiento y de la necesidad de reponer, se deberá incluir en el informe final un ítem referente a todas las novedades en este aspecto.*

EXTINTORES ENAMI EP

Se verifica que el extintor se encuentra en excelentes condiciones del proyecto Telimbela en el Área de corte contamos con un extintor tipo PQS de 20 LBS.

EXTINTORES CONTRATISTA

La contratista cuenta con extintores 2 en cada plataforma tipo PQS de 10 lbs se verifico que en la plataforma TEL-09 uno estaba en malas condiciones lo que se solicitó el cambio inmediato.

- e) Se revisará el cumplimiento de condiciones de seguridad para la prevención de riesgos ambientales, se inspeccionará:*
- Condiciones de impermeabilidad del cubeto para almacenamiento de desechos peligrosos (grasas, aceite quemado, etc.)*

Se cuenta impermeabilizado y cubierto se verifica según fotografías adjuntas en el informe, condiciones de impermeabilidad del cubeto del tanque de almacenamiento de combustibles.

ART N°	ACTIVIDAD A REALIZAR	OBSERVACIONES
01	Limpieza de Afloramientos	Entrega de botas de caucho punta de acero a todo el personal
02	Corte de testigos	Máquina de corte paradas de emergencia para las dos máquinas

- g) Se elaborará ya en campo previo al inicio de la actividad un OSEA y se deberá incluir en el informe final un ítem referente a todas las novedades en este aspecto y como adjunto el formato llenado y firmado por todos los involucrados.**

OSEA N°	ACTIVIDAD A REALIZAR	OBSERVACIONES
01	Perforación sondeo TEL-07	Delimitación de la área se adecuado
02	Perforación Sondeo TEL-05	Orden y Limpieza se realizó la mejora.

Se adjunta Anexo al inicio de la actividad de perforación para el sondeo de la plataforma TEL - 07 y TEL -06 se adjunta en anexos.

- h) Se desarrollará durante toda la jornada el DPS (todas las charlas de 5 minutos deberán ser registradas y se impartirán todos los días) los formatos estarán adjuntos al informe final con todas las firmas.**

Se adjunta Anexo formatos de charlas con los temas:

- Seguridad en el Trabajo,
- Uso de las MSDS (Hojas de seguridad productos Químicos),
- Uso del Equipo de protección personal,
- Identificar los riesgos,
- Difusión del reglamento empresarial de seguridad,
- Señalización prevención de riesgos en el área de plataforma.

- i) Se deberá cumplir estrictamente con el Plan de Capacitación vigente durante todo el turno de trabajo. Al retorno se adjuntará al informe final los registros de cada una de las capacitaciones impartidas.**

Se adjunta Anexo formatos de capacitación con el tema:

ambiente de trabajo en el Art. 134. TRANSPORTE DE LOS TRABAJADORES.

1. Para el transporte de los trabajadores por cuenta de la empresa deberán emplearse vehículos mantenidos en perfectas condiciones de funcionamiento y adecuados o acondicionados para garantizar el máximo de seguridad en la transportación.
 2. Queda prohibido utilizar en el transporte del personal volquetas, tractores o vehículos de carga. Asimismo no podrán usarse estribos, parrillas, guardachoques, cubiertas, etc., para el transporte humano, salvo casos de fuerza mayor.
 3. Toda embarcación utilizada para transporte de personal, deberá cumplir las normas y requisitos establecidos en las leyes y reglamentos pertinentes.
 4. En el transporte aéreo, marítimo o fluvial, deberán observarse las normas de seguridad prescritas en las leyes y reglamentos al respecto.
- **Según Resolución 390 como estipula la ley**, es necesario que la empresa facilite la movilización de sus funcionarios, ya que es obligación del empleador evitar accidentes en Itinere, buscando alternativas. Es de responsabilidad justificar o indemnizar al empleado en el caso de un accidente de este tipo.

8. ACTIVIDADES PENDIENTES

- Conformación del Sub-Comité proyecto Telimbela.
- Primera reunión del Sub-Comité proyecto Torneado
- Actualizar el Plan de Emergencia.
- Inspecciones de actos y condiciones inseguras en las actividades críticas como de corte, limpieza de afloramientos y levantamiento topográfico.
- Capacitación, continuar con el cronograma de capacitaciones

Elaborado por:



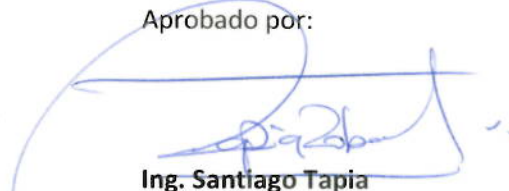
Ing. Juliana Vásquez

Revisado Por



Ing. Daniel Sanchez

Aprobado por:



Ing. Santiago Tapia

GERENCIA DE SALUD SEGURIDAD AMBIENTE

9. ANEXOS EVIDENCIAS FÍSICAS INSPECCIONES

CONSTANCIA DE RECEPCIÓN Y ACATAMIENTO

Declaro haber recibido por parte de la EMPRESA NACIONAL MINERA (ENAMI EP) una copia del Reglamento interno de Seguridad y Salud de los trabajadores, así también una clara explicación, a través de una capacitación de orientación sobre su contenido.

Declaro que me regiré por las Normas, reglas y lineamientos de Seguridad y Salud de los trabajadores de la Empresa, dispuestos a través del presente Reglamento, adecuando mi actitud laboral a una conducta siempre segura. Entiendo que el trabajar de forma segura, cumplir y acatar todas las reglas y normas de seguridad es una condición de empleo.

Entiendo que el incumplimiento de cualquier norma de Seguridad y Salud de la Empresa, me expondrá a medidas disciplinarias, lo cual conozco y acato en su totalidad.

Nombre Freddy Vega

Cédula de Identidad 020229345-4

Fecha: 18/01/2015

Firma: Freddy Vega

CONSTANCIA DE RECEPCIÓN Y ACATAMIENTO

Declaro haber recibido por parte de la EMPRESA NACIONAL MINERA (ENAMI EP) una copia del Reglamento interno de Seguridad y Salud de los trabajadores, así también una clara explicación, a través de una capacitación de orientación sobre su contenido.


Declaro que me registré por las Normas, reglas y lineamientos de Seguridad y Salud de los trabajadores de la Empresa, dispuestos a través del presente Reglamento, adecuando mi actitud laboral a una conducta siempre segura. Entiendo que el trabajar de forma segura, cumplir y acatar todas las reglas y normas de seguridad es una condición de empleo.

Entiendo que el incumplimiento de cualquier norma de Seguridad y Salud de la Empresa, me expondrá a medidas disciplinarias, lo cual conozco y acato en su totalidad.

Nombre..... Patricio Gomez

Cédula de Identidad..... D. 4032704 EP-3

Fecha:..... 18/01/2015


Firma:.....

EMPRESA NACIONAL MINERA - EP

CHARLA
CAPACITACION
ENTRENAMIENTO
REUNION

F 178 REGISTRO DE ASISTENCIA

CODIGO:

CURSO: Demostros Materiales (Antes, Durante, Despues)
Primeros Auxilios

INSTRUCTOR: Sebastian Viquez

FECHA: 21 de Julio

PROYECTO:

HORARIO: 09:00 a 12:00

[Handwritten Signature]

FIRMA DE INSTRUCTOR

ORDEN	NOMBRES	No. CÉDULA DE IDENTIDAD	CARGO/EMPRESA	FIRMA
1	David Perez	20004450	obrero	<i>[Signature]</i>
2	Shanny Balboa	1200000000	obrero	<i>[Signature]</i>
3	Bertrando Abas	0002054000	obrero	<i>[Signature]</i>
4	Edmundo Ramirez	0000000000	obrero	<i>[Signature]</i>
5	Agustin Viquez	0000000000	obrero	<i>[Signature]</i>
6	Mano Velaz	0000000000	obrero	<i>[Signature]</i>
7	Edgardo Silva	0000000000	obrero	<i>[Signature]</i>
8	Kristi Vergara	0200000000	obrero	<i>[Signature]</i>
9	Stalin Jerez	0000000000	obrero	<i>[Signature]</i>
10	Kayla Garcia	0900000000		<i>[Signature]</i>
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

EMPRESA NACIONAL MINERA - EP

CHARLA
CAPACITACION
ENTRENAMIENTO
REUNION



F 178 REGISTRO DE ASISTENCIA

CODIGO:

CURSO: Semiotica de Seguridad

INSTRUCTOR: Silvano Vasquez

FECHA: 10/01/2015

PROYECTO: Formacion

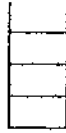
HORARIO: 08:00

[Handwritten Signature]
FIRMA DE INSTRUCTOR

ORDEN	NOMBRES	No. CÉDULA DE IDENTIDAD	CARGO/EMPRESA	FIRMA
1	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
2	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
3	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
4	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
5	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
6	Stalin Deloz	02029362-7	obrero	<i>[Handwritten Signature]</i>
7	Manuel Hoya	210044445-0	obrero	<i>[Handwritten Signature]</i>
8	<i>[Handwritten Name]</i>	<i>[Handwritten ID]</i>	<i>[Handwritten Job]</i>	<i>[Handwritten Signature]</i>
9	<i>[Handwritten Name]</i>	0202934-9-4	Veja	<i>[Handwritten Signature]</i>
10	Edith Bonilla V	120425628-1	Promotor Social SUNMI EP	<i>[Handwritten Signature]</i>
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

EMPRESA NACIONAL MINERA - EP

CHARLA
CAPACITACION
ENTRENAMIENTO
REUNION



F 178 REGISTRO DE ASISTENCIA

CODIGO:

CURSO: Actualización de los planes de platónes de perforación

INSTRUCTOR: Roberto Velasco

FECHA: 11/01/2011

PROYECTO: Exploración

HORARIO: _____

FIRMA DE INSTRUCTOR

ORDEN	NOMBRES	No. CÉDULA DE IDENTIDAD	CARGO/EMPRESA	FIRMA
1	Walter Delgado	0201402018	Operario	
2	Fabian	0201402018	Operario	
3	Fabian	0201402018	Operario	
4	Miguel	0201904055	Ayudante	
5	Alfonso Zardalo	0200977373	Ayudante	
6	Lucas Velaz	020252481-5	Ayudante	
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

EMPRESA NACIONAL MINERA - EP

CHARLA
CAPACITACION
ENTRENAMIENTO
REUNION

✓

F 178 REGISTRO DE ASISTENCIA

CODIGO:

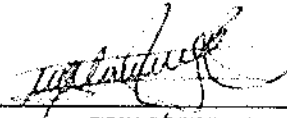
CURSO: Identificar los Riesgos

INSTRUCTOR: Johimbela Vascotto

FECHA: 20/04/2015

PROYECTO: El Comodoro

HORARIO: 08:00 - 11:30



FIRMA DE INSTRUCTOR

ORDEN	NOMBRES	No. CÉDULA DE IDENTIDAD	CARGO/EMPRESA	FIRMA
1	<u>Benigno Ulate</u>	<u>2302049109-1</u>	<u>obrero</u>	<u>Benigno Ulate</u>
2	<u>Stalin Ulate</u>	<u>020229302-7</u>	<u>obrero</u>	<u>Stalin Ulate</u>
3	<u>Agustín Ulate</u>	<u>018198913-5</u>	<u>obrero</u>	<u>Agustín Ulate</u>
4	<u>Thomaz Palacios</u>	<u>120754649-0</u>	<u>obrero</u>	<u>Thomaz Palacios</u>
5	<u>Eduardo Gomez</u>	<u>0201024561-9</u>	<u>obrero</u>	<u>Eduardo Gomez</u>
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				



ANÁLISIS DE SEGURIDAD EN EL TRABAJO (AST)

FECHA: 22/09/2015
 PROYECTO/OBRA: Tejumbales

Permiso de trabajo número: NA AST Número: 01

TRABAJO/ACTIVIDAD: Limpieza de Almacén

SUPERVISOR / OPERADOR: William Vasquez FIRMA: [Firma] UBICACION: Ash Grove

EMPRESA / CONTRATISTA: ENAMI EP HERRAMIENTA A UTILIZAR: Arma, Martillo

MAQUINARIA A UTILIZAR: _____

DESCRIP. DE LOS PASOS DE LA TAREA A REALIZAR	RIESGOS ASOCIADOS A CADA PASO	MEDIDAS DE CONTROL ASOCIADAS A CADA RIESGO
1. Limpieza del personal.	Accidentes de Tránsito	Parar en la defensa de
2. Limpieza de los elementos	Lesiones por golpes y caídas	Uso de elementos de seguridad
3. Limpieza de Almacén	Tránsito - Lesiones por golpes	Uso de elementos de seguridad
4. Limpieza de los pasillos	Lesiones por golpes	Uso de elementos de seguridad
5. Limpieza del Personal	Accidentes de Tránsito	Uso de elementos de seguridad

REQUISITOS DE SEGURIDAD REQUERIDOS PARA ESTA TAREA				OBSERVACIONES:
Casco	<input checked="" type="checkbox"/>	Arnes de Seguridad	<input type="checkbox"/>	No se observaron riesgos de accidente durante el desarrollo de la actividad. Se cumplió con el procedimiento.
Zapatos de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Protector Facial	<input type="checkbox"/>	
Anteojos de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Chaleco reflectivo	<input checked="" type="checkbox"/>	
Guantes de Nitrilo	<input type="checkbox"/>	Protec. Respiratoria	<input type="checkbox"/>	
Guantes de Cuero	<input type="checkbox"/>	Otros:		
Guantes dieléctricos	<input type="checkbox"/>			
Guantes de PVC	<input type="checkbox"/>			
Protección auditiva	<input type="checkbox"/>			

F 332 FORMATO DE ORDEN DE SERVICIO (OSEA)		N°	
<input type="checkbox"/> TRABAJOS EN CALIENTE		<input type="checkbox"/> TRABAJOS EN FRIO	
<input type="checkbox"/> TRABAJOS EN ESPACIO CONFINADO			
VALIDO PARA EL PERIODO, LUGAR, EQUIPO Y ACTIVIDAD INDICADO			
Fecha	19/09/15	Hora Inicial	14:00
Hora Final			
Proyecto/ Proceso/ Puesto	Rehabilitación		
Descripción de la actividad	Reparación de tuberías		
Se requiere el siguiente equipo de lucha contra incendio: (tildar el casillero que corresponda)			
<input type="checkbox"/> Manguera de Agua	<input type="checkbox"/> Extintor de PQS	<input type="checkbox"/> Extintor CO2	<input type="checkbox"/> Barrido
		<input type="checkbox"/> Otros	
LISTA DE VERIFICACIÓN PREVIA OPERACIÓN / TÉCNICO PERFORADOR			
	SI	NO	Observación
Motores	<input checked="" type="checkbox"/>		
Baterías 12 v	<input checked="" type="checkbox"/>		
Control Hidráulico / Bombas	<input checked="" type="checkbox"/>		
Sistema hidráulico acoplajes y mangueras	<input checked="" type="checkbox"/>		
Unidad de rotación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Prensa para barras o mordazas chuck	<input checked="" type="checkbox"/>		
Sistema Eléctrico / Iluminación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Castillo / poleas / pines	<input checked="" type="checkbox"/>		
Cable wire line	<input checked="" type="checkbox"/>		
Cable izador	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tanques para agua	<input checked="" type="checkbox"/>		
Bombas de agua	<input checked="" type="checkbox"/>		
Herramientas manuales para la operación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tanque de combustible	<input checked="" type="checkbox"/>		
Limpieza de la plataforma y componentes	<input checked="" type="checkbox"/>		
LISTA DE VERIFICACIÓN PREVIA / JEFE DE PERFORACIÓN			
	SI	NO	Observación
Verificar sitio o próximo sitio para realizar la perforación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verificar ángulo de perforación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Componentes de la plataforma de perforación (máquinas y equipos)	<input checked="" type="checkbox"/>		
Abastecimiento del combustible	<input checked="" type="checkbox"/>		
Registro de las horas de funcionamiento de los motores	M1=	M2=	
Señalización de la plataforma	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se encuentra (ART) Análisis de riesgos de Tarea acompañando este permiso?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se ha previsto de los elementos de protección personal?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se ha delimitado - aislado convenientemente el área de actividad?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se dispone de materiales para atender una emergencia por derrame / contingencia?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Ha sido instruido el personal en relación con los riesgos que puedan presentarse durante esta actividad?		<input checked="" type="checkbox"/>	
Se cuenta con un botiquín de primeros auxilios?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se dispone de recipientes para la clasificación de los residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se encuentran los equipos y/o herramientas revisadas y en buen estado?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se requiere el siguiente equipo de protección Personal? (tildar el casillero que corresponda y describalo a un lado)			
<input checked="" type="checkbox"/> Cabeza	<input checked="" type="checkbox"/> Manos	<input type="checkbox"/> Cara	
<input checked="" type="checkbox"/> Ojos	<input checked="" type="checkbox"/> Oídos	<input type="checkbox"/> Arnés	
<input checked="" type="checkbox"/> Respiración	<input checked="" type="checkbox"/> Cuerpo	<input type="checkbox"/> Otros EPI	
<input checked="" type="checkbox"/> Equipo Respiración	<input checked="" type="checkbox"/> Pie	<input type="checkbox"/> Otros Colectiva	

F 332 FORMATO DE ORDEN DE SERVICIO (OSEA)		N°	
<input checked="" type="checkbox"/> TRABAJOS EN CALIENTE		<input type="checkbox"/> TRABAJOS EN FRIO	
<input type="checkbox"/> TRABAJOS EN ESPACIO CONFINADO			
VALIDO PARA EL PERIODO, LUGAR, EQUIPO Y ACTIVIDAD INDICADO			
Fecha	16/07/12	Hora Inicial: Hora Final:	
Proyecto / Proceso / Puesto:	Telmexela		
Descripción de la actividad:	Perforación		
Se requiere el siguiente equipo de lucha contra incendio: (tildar el casillero que corresponda)			
<input type="checkbox"/> Manguera de Agua	<input checked="" type="checkbox"/> Extintor de POS	<input type="checkbox"/> Extintor CO2	
<input type="checkbox"/> Barndo	<input type="checkbox"/> Otros		
LISTA DE VERIFICACIÓN PREVIA OPERACIÓN / TÉCNICO PERFORADOR	EN FUNCIONAMIENTO		
	SI	NO	Observación
Motores	<input checked="" type="checkbox"/>		
Baterías 12 v	<input checked="" type="checkbox"/>		
Control Hidraulico / Bombas	<input checked="" type="checkbox"/>		
Sistema hidraulico acoples y mangueras	<input checked="" type="checkbox"/>		
Unidad de rotación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Prensa para barras o mordazas chuck	<input checked="" type="checkbox"/>		
Sistema Eléctrico / Iluminación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Castillo / poleas / pines	<input checked="" type="checkbox"/>		
Cable wire line	<input checked="" type="checkbox"/>		
Cable rzador	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tanques para agua	<input checked="" type="checkbox"/>		
Bombas de agua	<input checked="" type="checkbox"/>		
Herramientas manuales para la operación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tanque de combustible	<input checked="" type="checkbox"/>		
Limpieza de la plataforma y componentes		<input checked="" type="checkbox"/>	Plataforma Limpia y Limpieza
LISTA DE VERIFICACIÓN PREVIA / JEFE DE PERFORACIÓN	SI	NO	Observación
Verificar sitio o próximo sitio para realizar la perforación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Verificar ángulo de perforación	<input checked="" type="checkbox"/>		
Componentes de la plataforma de perforación (máquinas y equipos)	<input checked="" type="checkbox"/>		
Abastecimiento del combustible	<input checked="" type="checkbox"/>		
Registro de las horas de funcionamiento de los motores	M1- H/A	M2-	no tiene
Señalización de la plataforma	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se encuentra (ART) Análisis de riesgos de Tarea, acompañando este permiso?		<input checked="" type="checkbox"/>	no tiene
Se ha previsto de los elementos de protección personal?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se ha delimitado - aislado convenientemente el área de actividad?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se dispone de materiales para atender una emergencia por derrama / contingencia?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Ha sido instruido el personal en relación con los riesgos que puedan presentarse durante esta actividad?		<input checked="" type="checkbox"/>	No es necesario
Se cuenta con un botiquín de primeros auxilios?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se dispone de recipientes para la clasificación de los residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>		no clasificados
Se encuentran los equipos y/o herramientas revisadas y en buen estado?	<input checked="" type="checkbox"/>		
Se requiere el siguiente equipo de protección Personal? (tildar el casillero que corresponda y describalo a un lado)			
<input checked="" type="checkbox"/> Cabeza	<input type="checkbox"/> Manos	<input type="checkbox"/> Cara	
<input type="checkbox"/> Ojos	<input type="checkbox"/> Oídos	<input type="checkbox"/> Arnés	
<input checked="" type="checkbox"/> Respiración	<input type="checkbox"/> Cuerpo	<input type="checkbox"/> Otros EPI	
<input type="checkbox"/> Equipo Respiración	<input type="checkbox"/> Pie	<input type="checkbox"/> Otros Colectiva	

**SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD
OCUPACIONAL**
F 489 INSPECCIÓN DE SEGURIDAD EN VEHÍCULOS
Y ENTREGA RECEPCIÓN DE LOS VEHÍCULOS

CÓDIGO F 489
REVISIÓN 1
FECHA 13/02/2013

PROYECTO: 151 v. b. e. l. e.

1. IDENTIFICACIÓN


1.1 Tipo	<u>com. cerrado</u>	1.7 N° Placa	<u>PE-6-1017</u>
1.2 Marca	<u>Chevrolet</u>	1.8 Color	<u>Dorada</u>
1.3 Modelo	<u>2013</u>	1.9 Vehículo a cargo de	<u>D. m. Lo Jitani</u>
1.4 N° chasis	<u>BLBETF3E6D0193121</u>	1.10 Fecha	<u>12/24/2013</u>
1.5 Año Fabricación	<u>2013</u>	1.11 Hora	<u>34 90</u>
1.6 Kilometraje	<u>115602</u>	1.12 Nivel Combustible	

2. ESTADO DEL VEHÍCULO

NOTACIÓN B: BUENO R: REGULAR M: MALO NE: NO EXISTE

2.1 Dirección	B	2.15 Parabrisas delantero	B
2.2 Frenos	B	2.16 Parabrisas trasero	B
2.3 Luces bajas	B	2.17 Vidrio lateral trasero derecho	D
2.4 Luces altas	B	2.18 Vidrio lateral trasero izquierdo	B
2.5 Luces estacionamiento delanteras	B	2.19 Vidrio lateral delantero derecho	B
2.6 Luces viraje delanteras	B	2.20 Vidrio lateral delantero izquierdo	B
2.7 Luces estacionamiento traseras	B	2.21 Limpia parabrisas	B
2.8 Luces viraje traseras	B	2.22 Neumático delantero izquierdo	B
2.9 Luces freno	B	2.23 Neumático delantero derecho	B
2.10 Luces de retroceso	B	2.24 Neumático trasero izquierdo	B
2.11 Luces fijas traseras	B	2.25 Neumático trasero derecho	B
2.12 Luz de placa única	M	2.26 Neumático de repuesto	B
2.13 Luces carrocerías traseras	B	2.27 Estado de pintura	B
2.14 Bocina	D	2.28 Otros:	

OBSERVACIONES

	SISTEMA GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL	CÓDIGO	F 489
	F 489 INSPECCIÓN DE SEGURIDAD EN VEHÍCULOS Y ENTREGA RECEPCIÓN DE LOS VEHÍCULOS	REVISIÓN	1
		FECHA	13/02/2013

PROYECTO: TECNOLOGIA

1. IDENTIFICACIÓN

1.1	Tipo	<u>Subcompact</u>	1.7	N° Placa	<u>771 989</u>
1.2	Marca	<u>HONDA</u>	1.8	Color	<u>PLATA</u>
1.3	Modelo	<u>CG 150</u>	1.9	Vehículo a cargo de	
1.4	N° chasis	<u>58230 150 41111 29309</u>	1.10	Fecha	<u>14-02-2013</u>
1.5	Año Fabricación	<u>2012</u>	1.11	Hora	<u>10:30</u>
1.6	Kilometraje	<u>15101</u>	1.12	Nivel Combustible	<u>/</u>

2. ESTADO DEL VEHÍCULO

NOTACIÓN: B: BUENO R: REGULAR M: MALO NE: NO EXISTE

2.1	Dirección	<u>B</u>	2.15	Parabrisas delantero	<u>B</u>
2.2	Frenos	<u>B</u>	2.16	Parabrisas trasero	<u>B</u>
2.3	Luces bajas	<u>B</u>	2.17	Vidrio lateral trasero derecho	<u>B</u>
2.4	Luces altas	<u>B</u>	2.18	Vidrio lateral trasero izquierdo	<u>B</u>
2.5	Luces estacionamiento delanteras	<u>B</u>	2.19	Vidrio lateral delantero derecho	<u>B</u>
2.6	Luces viraje delanteras	<u>B</u>	2.20	Vidrio lateral delantero izquierdo	<u>B</u>
2.7	Luces estacionamiento traseras	<u>B</u>	2.21	Limpia parabrisas	<u>B</u>
2.8	Luces viraje traseras	<u>B</u>	2.22	Neumático delantero izquierdo	<u>B</u>
2.9	Luces freno	<u>B</u>	2.23	Neumático delantero derecho	<u>B</u>
2.10	Luces de retroceso	<u>B</u>	2.24	Neumático trasero izquierdo	<u>B</u>
2.11	Luces fijas traseras	<u>B</u>	2.25	Neumático trasero derecho	<u>B</u>
2.12	Luz de placa única	<u>B</u>	2.26	Neumático de repuesto	<u>B</u>
2.13	Luces carrocerías traseras	<u>B</u>	2.27	Estado de pintura	<u>B</u>
2.14	Bocina	<u>B</u>	2.28	Otros:	

OBSERVACIONES

Revisado y aprobado por el Sr. [Nombre] el día 14/02/2013.
El Sr. [Nombre] es el responsable de la inspección.